



VIKINGTIDSMUSEET | INFODISK OG GARDEROBER

Kravspesifikasjon | Kontrakt nr. K908.01
30.09.2026

K908.01

Det skal anskaffes to typer spesialmøbler til prosjektet.

Den ene typen er et informasjonsmøbel i museets velkomstområde.

Den andre typen er publikumsgarderober lokalisert i underetasje, ved inngang og på mesanin over inngangsparti.

Første del av dokumentet inneholder felles beskrivelse, så følger to deler med spesifikasjonene for henholdsvis infodisk og garderober.

DEL 1 | BESKRIVELSER OG KRAV

Utførelse

Materialbruk | Overflatebehandling

Øvrig

Grensesnitt mot bygg | Transport og logistikk | Dokumentasjon

DEL 2 | INFODISK

Intro

Overordnet beskrivelse | Kapasitet og flyt

Rammer

Historisk kontekst | Dagens situasjon | Designintensjon

Design

Hovedgeometri | Veiledende plan | Veiledende snitt | Materialitet

Utførelse

Referansebilder

DEL 3 | GARDEROBER

Garderober

Beskrivelse | Referanser | Planutsnitt UE | Oppriss UE |

Planutsnitt 1.etasje | Oppriss 1.etasje | Planutsnitt mesanin |

Oppriss mesanin | Modultyper | Detaljer

Sittebenker

Detaljer



DEL 1 | BESKRIVELSER OG KRAV

FELLES DEL

UTFØRELSE I MATERIALBRUK

KVALITET OG SORTERING

Treslag

Eik

Sortering/kvalitet

- kvistfri kvalitet (A-kvalitet)
- ingen visuelle feil som råte, splintved, mørke mærgstriper, sprekker eller spenningsved tillates på synlige flater
- trevirke skal plukkes og sorteres slik at det oppnås en jevn, harmonisk fargetone

Årringestruktur

Skjæringsretning skal vurderes og tilpasses formen for å unngå uønsket optisk misforhold. Avklares i samråd med leverandør i forhandlingsfasen.

Sertifisering

Trevirke som benyttes må være bærekraftig sertifisert, gjennom enten FSC (Forest Stewardship Council) eller PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification). Det henvises til Statsbyggs Miljøoppfølgingsplan, vedlegg 2.2.

Materialers og produkters egenskaper ved brann

Eventuelle overflatekrav og kledningskrav vil bli angitt.

KOMBINASJON AV HELTRE OG FINÉR

Heltre eik

Heltre benyttes fortrinnsvis i bærende konstruksjoner, kantlister, komplekse fasede/buede detaljer og slitasjeutsatte soner. På grunn av byggets alder vil det være en naturlig variasjon i temperatur og luftfuktighet gjennom året. Heltreelementer må fukt- og spenningskompenseres ved korrekt sammensetning/lamellering for å hindre slåing og formendring. Tilbyderne må beskrive hvilke tiltak som vil være hensiktsmessig for å oppnå dette.

Eikefinér

Knivskåret eikefinér benyttes på større flater, samt formpressende/kurvede elementer der heltre vil gi uønskede bevegelser. Best egnet tykkelse på finéren avklares i samråd med leverandør i forhandlingsfasen. Sammensetning: mismatch/plankelagt.

Kjernemateriale

Type kjernemateriale skal være enten kryssfinér eller MDF. Kryssfinér inngår i hovedprisen, og MDF prises som opsjon. Endelig avklaring skjer i forhandlingsfasen. Kjernemateriale skal ikke være eksponert.



UTFØRELSE I OVERFLATEBEHANDLING

I hovedprisen prises det med ultramatt, UV-beskyttende lakk som overflatebehandling (glans 05 ønskelig).

Det ønskes at tilbyderne gir opsjonspriser på utvalgte alternativer for overflatebehandling:

2 | Matt hardvoksolje

- matt hardvoksolje med eller uten fargepigment

3 | Pigmentert olje

- hvitolje / pigmentert olje

4 | Røkt eik

- røyking med ammoniakk, inkludert sluttbehandlende toppstrøk med klar olje eller voks

Overflatebehandling som påvirker eikens naturlige farge vil kunne gjøres gjeldende for utvalgte deler av møbelet. Hvilke deler dette gjelder vil opplyses i forhandlingsfasen. Priser på overflatebehandling bes derfor oppgitt per m².

Tilbyderne skal legge frem 3-5 fysiske materialprøver til byggeplassen som viser de ulike overflatebehandlingene.

Innspill i forhandlingsprosessen

Det er åpent for tilbyderne å gi innspill på overflatebehandlingene som ikke er nevnt her. Det imøteses bidrag fra tilbyderne knyttet til fordeler og ulemper ved de ulike overflatebehandlingene, der holdbarhet, vedlikehold og egnethet sett i lys av funksjon og slitasje er særlig relevant.

Tilbyderne bes informere når i produksjonsprosessen det er mest hensiktsmessig å utføre overflatebehandlingen ut fra produksjonshensyn og beste sluttresultat.



ØVRIG I

GRENSESNIITT MOT BYGG

Leverandøren har ansvar for innfesting i eksisterende dekke og tilstøtende vegger.

Skifergulv i eksisterende bygg har en til dels ujevn overflate. Oppbyggingen av et nytt, lokalt oppforet gulv ved infodisken må hensynta dette.

Tilførsel av strøm og nett til utstyr i infodisken skjer via spesialtilpassede gjennomføringer i gulv mellom 1.etasje og underetasje. Etableringen av disse ivaretas av byggeprosjektet. Leverandør må tilrettelegge for føringsveier i oppforet gulv, samt sikre tilkomst til punkter (vil bli spesifisert) med tanke på vedlikehold og senere tilkoblinger.

Leverandør er ansvarlig for å utføre nødvendige kontrollmål på stedet før produksjon igangsettes.

TRANSPORT OG LOGISTIKK

Modulisering og frakt

Transportdimensjoner for embalerte moduler begrenses av høyde og bredde på dør i 01.etg og i underetasje på eksisterende bygg. Fri høyde og bredde vil bli angitt.

Vertikal transport

Mulighet for bruk av heis mellom 1.etg og underetasje vil bli avklart på senere tidspunkt. Adkomst til mesanin over inngangsparti skjer via trapp.

DOKUMENTASJON

FDV-dokumentasjon

Leverandør er ansvarlig for utarbeidelse og overlevering av komplett FDV-dokumentasjon.

FORHANDLINGSFASE

Endelige løsninger, detaljer og design avklares i forhandlingsfasen, og vurderes i samråd med byggherre, arkitekt og kulturminnerådgiver.



DEL 2 | INFODISK

TEGNINGER OG SPESIFIKASJONER

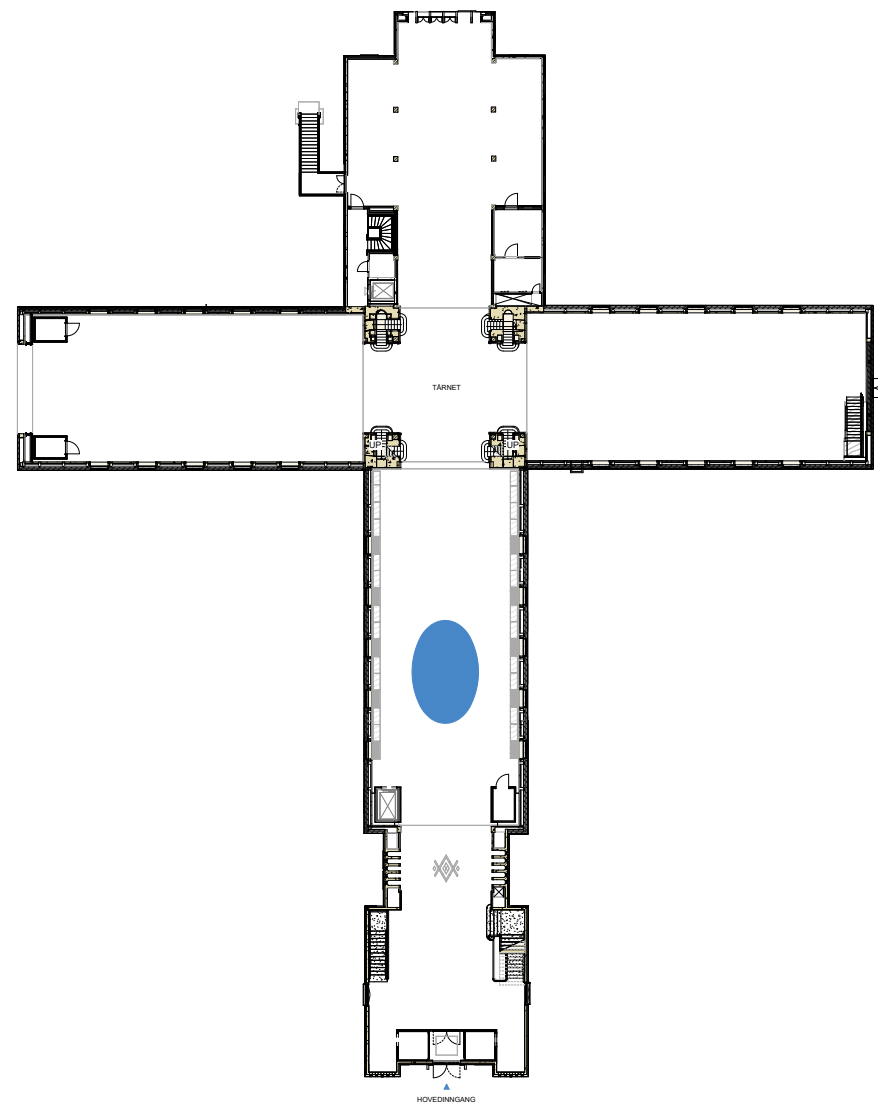
INTRO | OVERORDNET BESKRIVELSE

Publikums første møte med museet

Informasjonsmøbelet - kalt infodisken - vil stå i nær tilknytning til hovedinngangen i det nye Vikingtidsmuseet på Bygdøy. Dette blir et sentralt kontaktpunkt for publikum, både ved ankomst til museet og etter endt besøk.

Infodisken er et spesialdesignet møbel som skal plasseres sentralt i Vestibylen til det nye museet - i det gamle museet kalt 'Osebergfløyen'.

Infodisken vil være betjent og inneholde arbeidsstasjoner for hovedfunksjonene billettsalg, informasjon og håndtering av grupper. Det skal være integrerte løsninger for teknisk utstyr i relasjon til billettsalg, utlånsutstyr, arbeidsplassutstyr og digitale informasjonsflater for besøkende m.v. Det skal også være tilpassede oppbevaringsløsninger for utstyr og materiell tilknyttet driften.



INTRO | KAPASITET OG FLYT

Bruk og belastning

Forventet besøkstall til det nye Vikingtidsmuseet vil være mellom 800 000 og 1 000 000 besøkende per år. Publikumsmengden vil variere gjennom året, med størst pågang i sommerhalvåret.

På de travleste dagene forventes det at opp mot 900 personer ankommer museet per time. Byggets kapasitet er på 2000 samtidige besøkende.

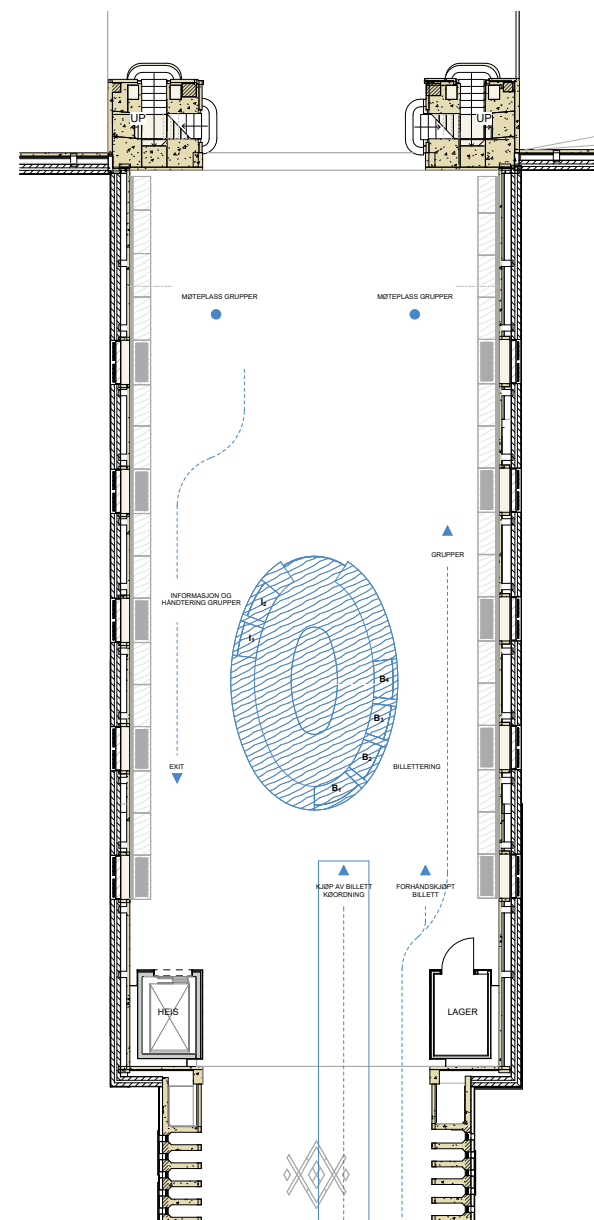
Publikumsflyt

Møbelets plassering sentralt i rommet vil bidra til å styre publikumsflyten i to retninger. Publikum på vei inn i museet vil passere på høyre side, mens publikum på vei ut av museet vil passere på den venstre.

Arbeidsplasser som relaterer seg til billettsalg vil være plassert på nedre, høyre side av møbelets langsgående midtakse.

Arbeidsplasser som relaterer seg til publikumsinformasjon vil være plassert på øvre, venstre side av møbelets langsgående midtakse.

Det skal være plass til å passere forbi bak en besøkende som står foran et av betjeningspunktene. I tillegg vil det være langsgående sittebenker ved yttervegger som kan benyttes av publikum. Det vil derfor ikke være mulig å øke bredden til møbelet ut over angitte ytre mål, se 'Hovedgeometri'.



RAMMER I HISTORISK KONTEKST



Osebergfløyen med Osebergskipet, sett fra tårnet

1932. Foto: Anders Beer Wilsø/Nasjonalbiblioteket

Kontekst

Den arkitektoniske rammen for det nye informasjonsmøbelet er Arnstein Arnebergs Vikingskipshus. Bygningen inngår i et fredet kulturmiljø, fredet etter kulturmiljøloven.

Informasjonsmøbelet vil stå sentralt plassert i den tidligere Osebergfløyen, som er den første av de fire fløyene man ankommer i det eksisterende bygget. Dette var den første av de fire fløyene som ble bygget.

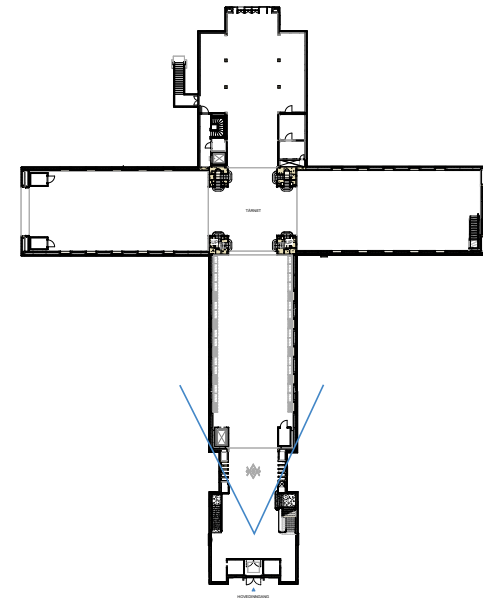
Rommet har en klassisk og tidløs karakter og defineres av det hvitkalkede hvelvet som spenner helt fra gulv til gulv. Dagslys slippes inn gjennom høye vindusåpninger i langfasadene, symmetrisk plassert på hver side av rommet. Det eksisterende gulvet er belagt med heller av ringeriksskifer, og vil restaureres og viderføres som gulvmateriale i det nye museet.

Informasjonsmøbelet vil plasseres frittstående i rommet på samme sted som Osebergskipet stod i nesten 100 år. Rommet ble designet for å fremheve skipets egenartede form og underbygge dets linjeføringer. Å tilføre et nytt element i disse unike omgivelsene kommer med et betydelig ansvar og krever en respektfull og ydmyk tilnærming - og skjer i samråd med kulturminnerådgiver.

RAMMER I DAGENS SITUASJON



Osebergfløyen etter flytting av Osebergskipet, sett fra entré
2026. Foto: AART



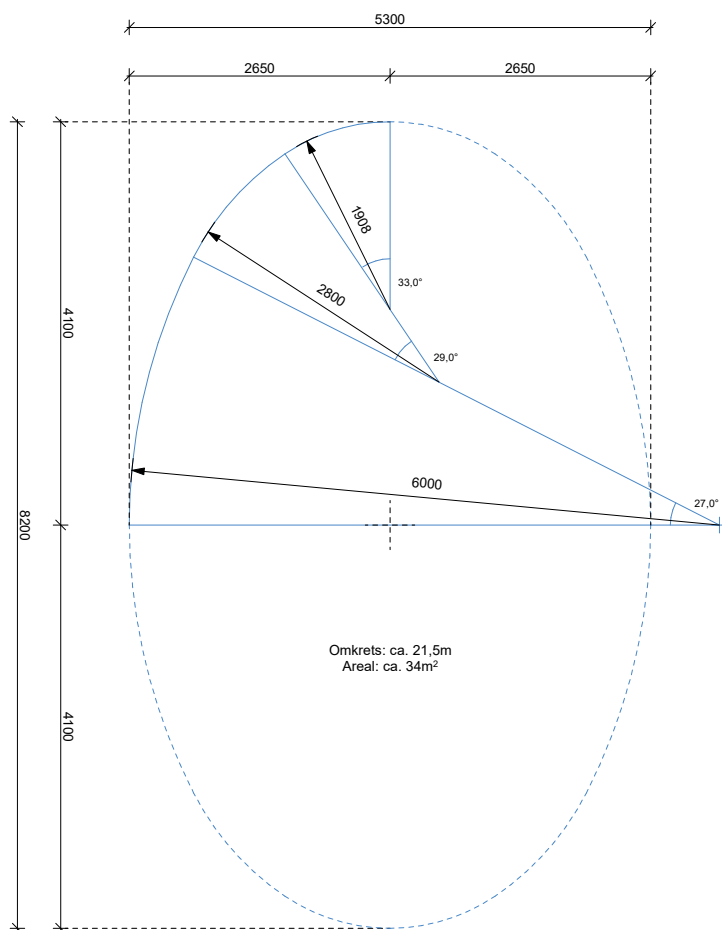
RAMMER | DESIGNINTENSJON



Formgivning med klassisk preg og enkle, rene linjer | Tidløshet og holdbarhet | Respekt for byggets arkitektur | Kvalitet og finish som er rommets karakter verdig



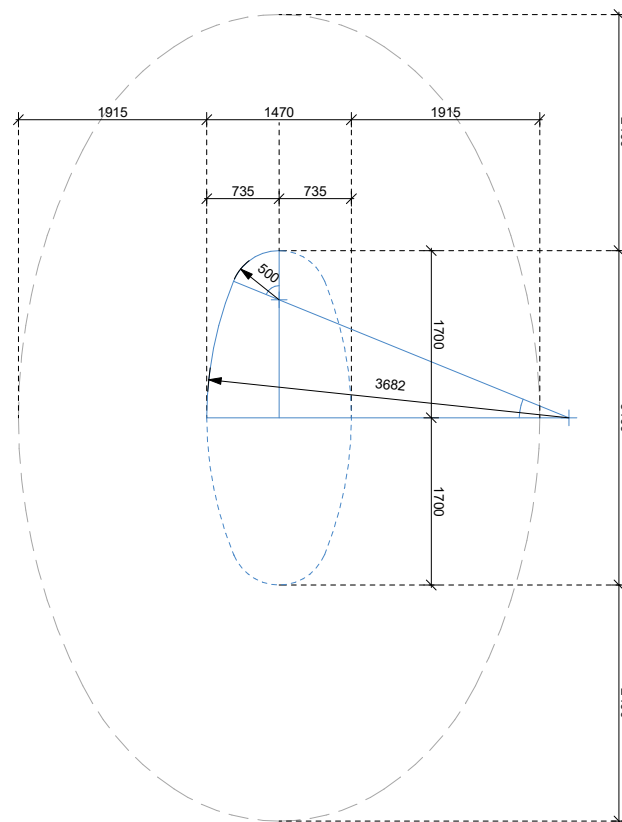
DESIGN | HOVEDGEOMETRI



Ytre geometri

Arnstein Arneberg la kurvhankbuen til grunn da han gav form til hvelvene i eksisterende bygg. Alle bueåpninger i det gamle bygget er basert på denne type bue. Bueåpningene i mellombygg, kontaktpunktene mellom nytt og gammelt bygg, er også basert på denne formen for bukonstruksjon.

Ytre geometri i infodisken er tegnet som en kurvhankbue, der en kvadrant består av 3 sirkelbuer med ulike radiuser som møtes tangensielt.

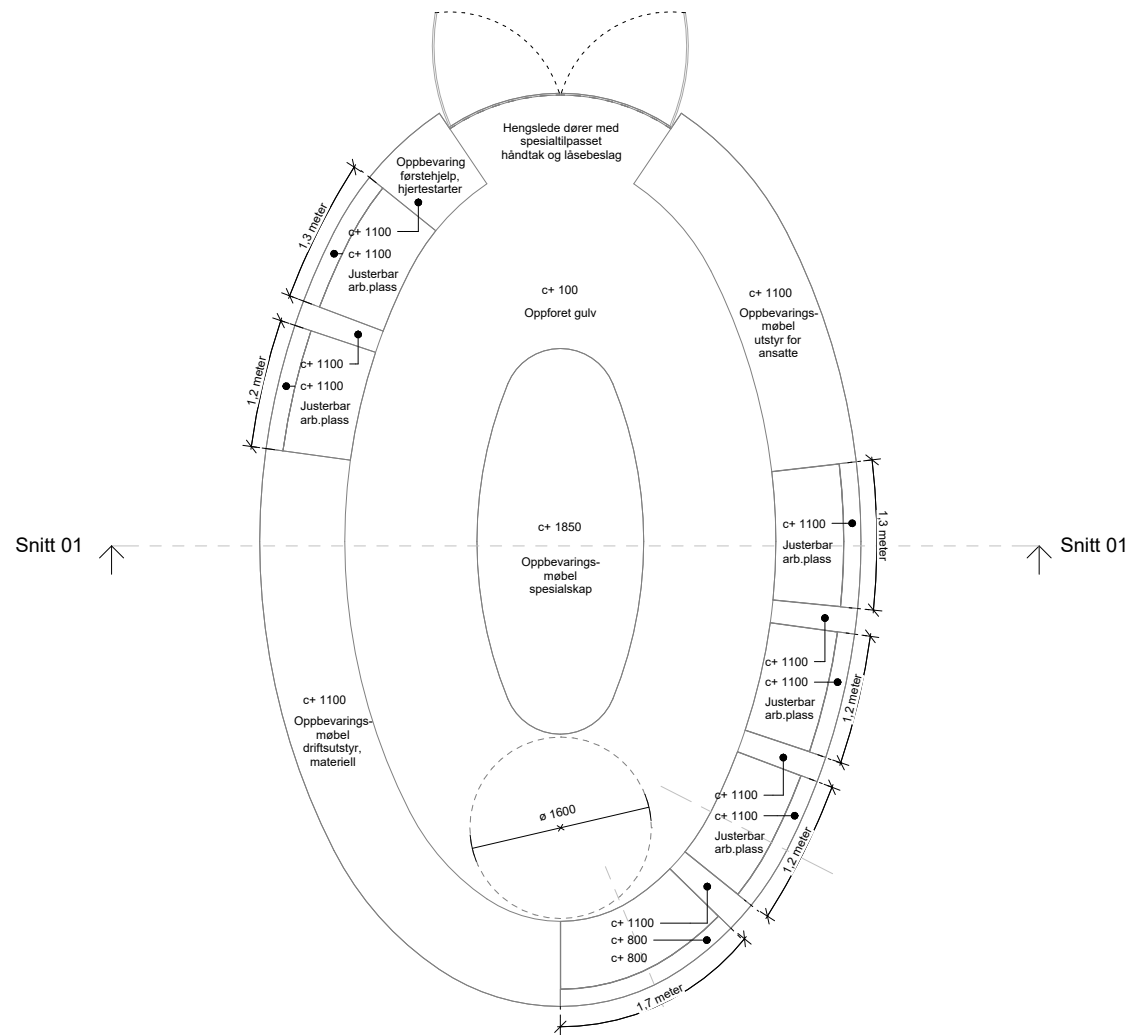


Indre geometri

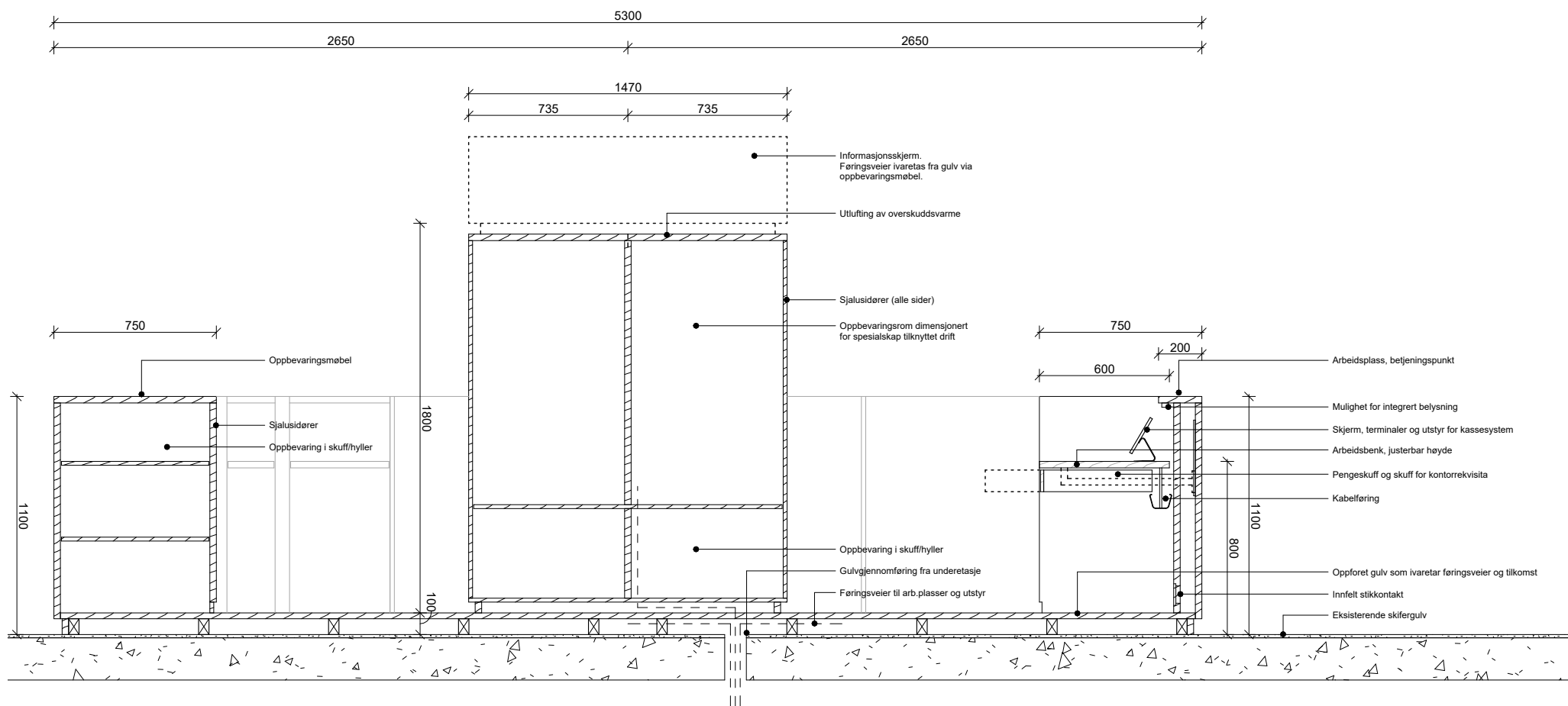
Indre geometri - også referert til som 'midtmøbelet' - er en oval form der hver kvadrant er satt sammen av to sirkelbuer. Den minste buen har senterpunkt på tangenten til den største.

På grunn av funksjonskrav til midtmøbelet, samt passasjebredden for arbeidsplassene i infodisken, er ikke indre geometri basert på kurvhankbuen.

DESIGN | VEILEDENDE PLAN



DESIGN I VEILEDENDE SNITT



Detaljering

Det fokuseres på gode håndverksmessige og designmessige detaljer. Avslutninger, kantløsninger og overgangsdetaljer utvikles i samarbeid med leverandør i forhandlingsfasen.

Beslag, hengsler og håndtak skal være av høy kvalitet tilpasset møbelets design og funksjon. Løsninger utvikles i samarbeid med leverandør i forhandlingsfasen.



DESIGN | MATERIALITET

OVERFLATEBEHANDLING

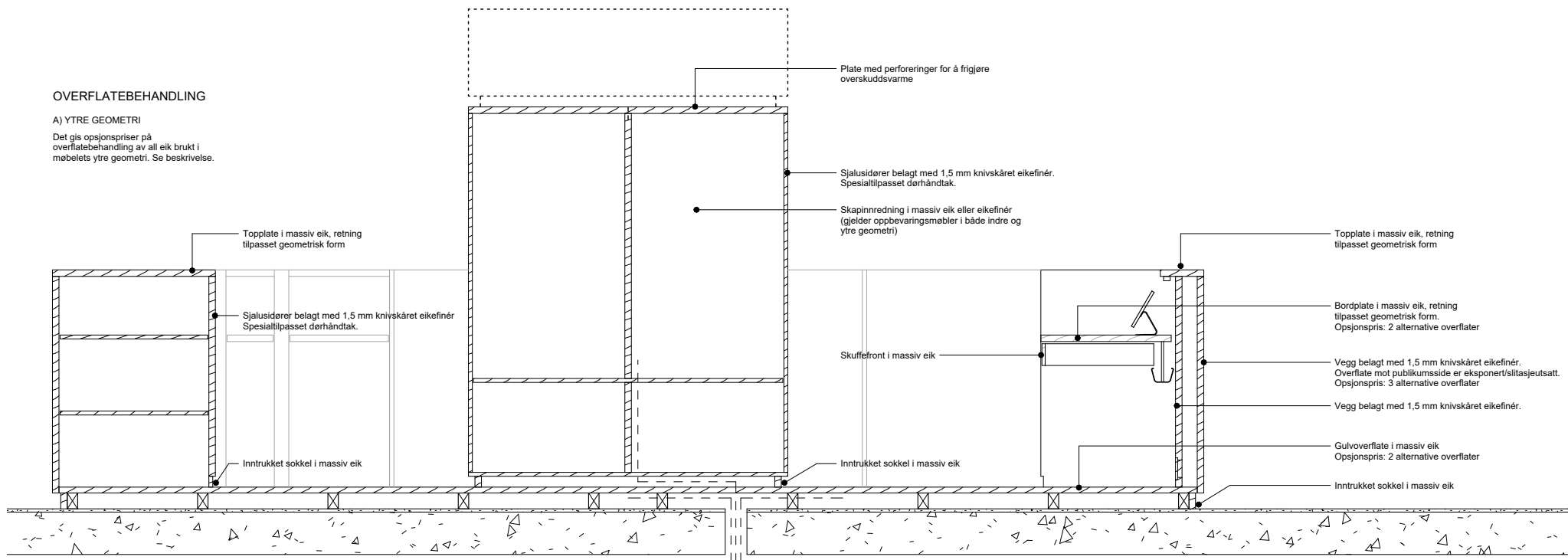
B) INDRE GEOMETRI

Det gis opsjonspriser på overflatebehandling av all eik brukt i møbelets indre geometri. Se beskrivelse.

OVERFLATEBEHANDLING

A) YTRE GEOMETRI

Det gis opsjonspriser på overflatebehandling av all eik brukt i møbelets ytre geometri. Se beskrivelse.



Opsjonsbeskrivelser

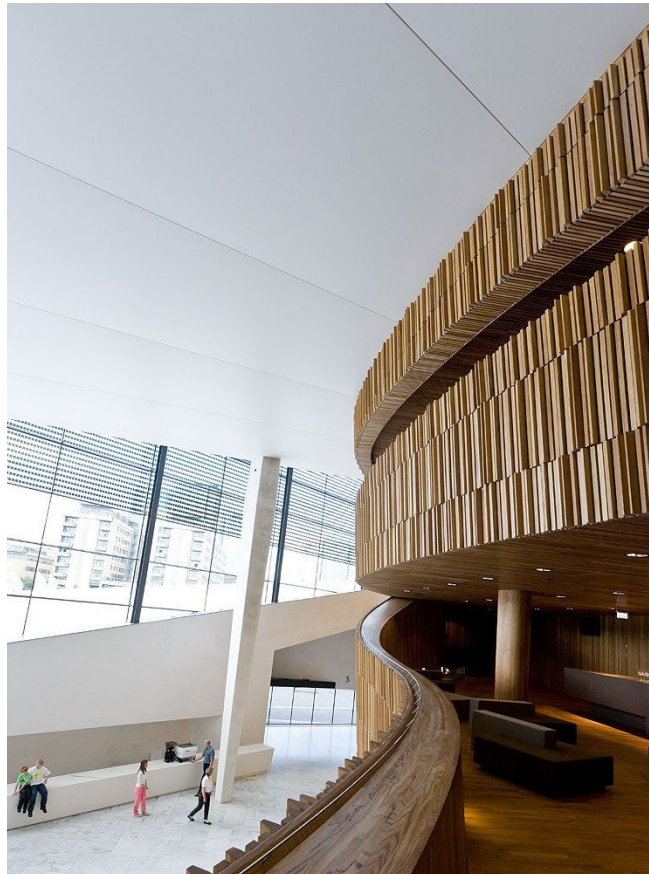
Beskrivelser for materialalternativene som ønskes priset vil bli spesifisert.



UTFØRELSE | REFERANSEBILDER



Henriksen Snekkeri
Schjødt - Oslo



Bosvik | Snøhetta
Den Norske Opera og Ballett - Oslo



Hamran Snekkerverksted
Advokatkontor - Kristiansand

Kvalitetsnivå

Det forventes et høyt kvalitetsnivå på utførelse, med rene, kontinuerlige linjer, avklarte møter og elegante overganger mellom møbel og bygningskropp. Presise sammenføyninger og velutviklede avslutninger, kantløsninger og detaljer - som vil stå seg godt over tid - vil bli vektet høyt.



UTFØRELSE | REFERANSEBILDER



Jack Badger | Studio Mackereth
Neolithic Bar - Milano



Frank Spitzer | Snøhetta
Holzweiler Copenhagen - København



Referansebilder som viser presisjonsnivå på detaljer og overganger

KRAV I FUNKSJONSBESKRIVELSE

PLASSBEHOV OG INFRASTRUKTUR

4 stk. arbeidsplasser billettisk - utstyr per arbeidsplass

- 1 stk. PC/kassepunkt, min. d60cm b100cm
- 1 stk. stol med hjul
- 6 stk. strømuttak
- 2 stk. nettskikk
- På arbeidsbenk: PC/kasseskjerm, kundeskjerm, tastatur, mus, betalingsterminal m. nettverkskabel, QR/strekkodeleser, kvitteringsskriver, billettskriver
- Under arbeidsbenk: Pengeskuff b50cm d50cm h10cm. Skuff for kontorrekvisita.
- Digitalt skilt i bakkant ca. 180cm over gulv
- Oppbevaringsplass (penn, teip ekstra kvitteringsruller, vannflaske, telefon etc.)
- Alarmknapp/er
- Plass til avfallsbeholder rest/papir
- Varme/kulderregulering (i form av strømuttak ved gulv under pult)
- Lokal belysning
- Tilrettelegging for teleslynge/auracast

2 stk. arbeidsplasser informasjonsdisk - utstyr per arbeidsplass

- 1 stk. PC/kassepunkt, min. d60cm b100cm
- 1 stk. stol med hjul
- 6 stk. strømuttak
- 2 stk. nettskikk
- På arbeidsbenk: PC/kasseskjerm, kundeskjerm, tastatur, mus, betalingsterminal m. nettverkskabel, QR/strekkodeleser, kvitteringsskriver, billettskriver
- Under arbeidsbenk: Skuff for kontorrekvisita
- Digitalt skilt i bakkant ca. 180cm over gulv
- Oppbevaringsplass (penn, teip ekstra kvitteringsruller, vannflaske, telefon etc.)
- Alarmknapp/er
- Plass til avfallsbeholder rest/papir
- Varme/kulderregulering (i form av strømuttak ved gulv under pult)
- Lokal belysning
- Tilrettelegging for teleslynge/auracast

Øvrig utstyr og oppbevaring

- Uttak til digitale skilt/skjermer (antall presiseres)
- nettutak til digitale skilt (antall presiseres)
- Oppbevaring av mindre private eiendeler til 6 ansatte
- Oppbevaring driftsutstyr
- 60 stk. Ipads med tilhørende ladeskap (2 skap, ca mål 66,5x55x110cm - kan endres)
- Brosjyrer på 11 språk (40x27x15,5 cm per eske á 500)
- Safe/låsbart sikkerhetsskap til kontanter (1 skap, ca 60x60x70 cm)
- Oppbevaring av førstehjelpsutstyr og hjertestarter
- Plass til å vise kart liggende på disk (42,5 x 30 cm)

HELINTEGRERTE LØSNINGER

Møbelet skal tilpasses og tilrettelegges for alt utstyr som beskrevet her. Endringer og justeringer kan tilkomme. Føringsveier skal være skjulte med innfelte tilkoblingspunkter som en integrert del av møbelet. Det må tas høyde for en viss fleksibilitet med tanke på fremtidig utstyrvalg.

KRAV FRA OFFENTLIGE MYNDIGHETER

Arbeidsmiljørelaterte krav

Arbeidsplassene skal oppfylle kravene i arbeidsmiljøloven.

Funksjonskrav i NS11001 skal ivaretas.



DEL 3 | GARDEROBER

TEGNINGER OG SPESIFIKASJONER

GARDEROBER I BESKRIVELSE

Funksjonsbeskrivelse

Selvbetjent garderobe for publikum. Denne er i hovedsak plassert i kjeller (UE) i Eksisterende bygg. I tillegg finnes noen få store skap ved inngang i 1.etg og supplerende skap på mesanin. Garderoben benyttes av museumsgjester som besøker museet, i forbindelse med arrangementer og noen skoleklasser som ikke har bestilt opplegg med formidling i aktivitetsområdet.

Garderobe (UE / Underetasje)

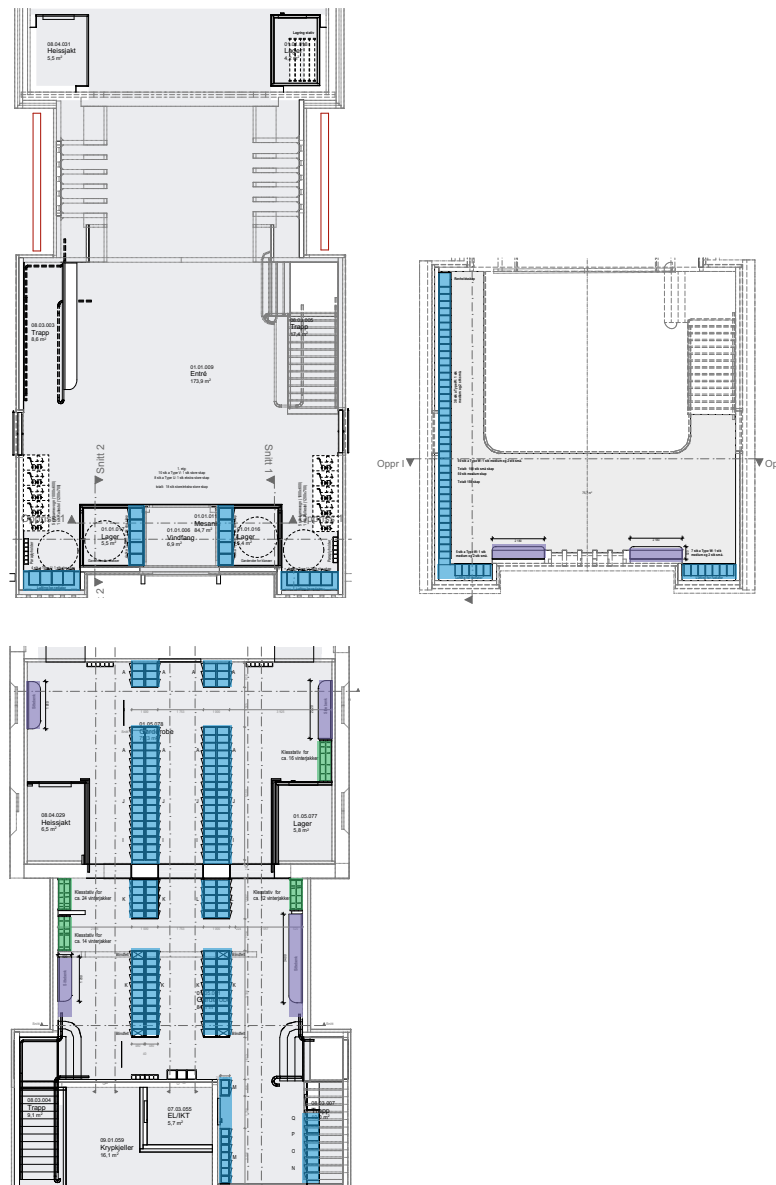
Dette er hovedgarderoben for publikum. Tilkomst til garderobe i kjeller er ved hjelp av 2 trapper i tillegg til heis. Garderoben er fordelt over to rom, der man har rampe imellom. En del av garderoben må dermed tilpasses denne rampen, så sokkel på garderobeskapene vil stå på rampe.

Garderobe 1 etg

Garderobeskap i 1 etg er tiltenkt større vesker og koffertar, og er plassert på sidene av entrédør/vindfang. Skapene er plassert under vinduer og det skal tilpasses mot tilstøtende vegger, samt for posisjonene mot entrévegg skal det tilpasses rundt eksisterende radiatorer.

Garderobe mesanin

Garderobeskap på mesanin er tenkt å ta unna behov for skap ved større personbelastning, og kan åpnes og stenges ved behov. Skapene er plassert mot vegg og det skal tilpasses mot tilstøtende vegger. For posisjonene mot entrévegg/endevegg skal det tilpasses rundt eksisterende radiatorer med lufting i topp og bunn samt tilkomst til termostat. Det skal også leveres et vaske-skap innenfor samme innredning/posisjon.



GARDEROBER I BESKRIVELSE

Generell materialspesifikasjon:

Garderober og opsjoner slik som sittebenker skal være av høy kvalitet med hårfine/skarpe detaljer og skjøter. Samtidig skal de ha robust utførelse og være beregnet og gjennomtenkt for bruk i museum med en høy personbelastning. Alle overflater skal sees i sammenheng og ha et helhetlig gjennomført uttrykk. Inndeling og plassering av skapene skal være iht. møbleringsplan/skjemategning. Det skal være mulig å justere/endelig fordeling av mengde og plassering av små, store og medium skap innenfor de gitte posisjonene uten pristillegg.

Overflatefarge:

Alle treoverflater skal behandles. Se overordnet beskrivelse for behandlingsalternativer for tre som skal prises. Eventuelle ståldetaljer skal tilpasset trefarge med enten oksidert overflate eller valgfri pulverlakkert RAL.

Garderober:

All synlige skrog og dørfronter i MDF eller kryssfinér med 1,5 mm knivskåret eikefiner. Kanting i 4 mm massiv eik, gjæret i hjørner eller løsning som sikrer at finer ikke flises opp ved bruk. Lim av høy kvalitet. N.B: Skal være mulig å endre til løsning med MDF og valgfri høytrykkslaminat fra Formica colors serien eller tilsvarende, hvis priser for finer overstiger budsjett. Enten på hele skapene, eller med laminat skrog og eikefiner på alle fronter og synlige deler fra utside. Dørblad skal være dimensjonsstabile og balansert finert på begge sider. Skapdører skal være utenpåliggende, men flushe med dekk-sider. Skrog skal forsegles med UV- og vannbestandig toppstrøk innvendig for å beskytte mot fuktighet. Alle foringer, dekk-sider m.m. skal ha samme kvalitet som dørfronter. Fotlist i heltre eik, som skal kunne skiftes ved slitasje, i likt uttrykk som finer. Skal ha skjult innfesting. Skap leveres med høydejusterbare kabinettføtter, i henhold til antatt belastning for justering mot skjevheter i gulvet. Emnene skal leveres så lange som mulig. Utvendige hjørner må sikres mot slag. Løsning for dette må avklares. Det kan være en heltre list, en diskre pulverlakkert, nedfrest vinkelst, eller en omramming i pulverlakkert stål.

Dører skal ha gjennomtenkt løsning som synliggjør at skap er ledig. Troligvis en liten åpningsgrad. Dette må avklares sammen med leverandør. Løsning må sikre at ikke dører blir stående halvåpne etter bruk. Det skal medtas lufting gjennom sokkel, opp gjennom bakre del av bunnplater i skap og ut på topp. Lufting skal løses med pen, diskre rist pulverlakkert i valgfri RAL kode. Størrelse og type avklares. Løsning for lufting v. radiatorer må avklares.

Beslag:

Skap skal ha skjulte hengsler av stål, med integrert, deaktiverbar demping, åpning opptil 170 grader. Skap i stor og medium størrelse skal ha 2 ankerkroker innvendig. Farge på beslag avklares. Prises som sortlakkert. Alle beslag skal være av høy kvalitet og slitestyrke fra anerkjent produsent.

Låsesystemer:

Prises som manuell nøkkel/låskasse med opsjon på manuell kodelås. Monteres i flukt med/innfelt i treoverflaten. Låsesystem og nummerering på skap og nøkler skal godkjennes av ARK/IARK. Nummerering må også inneholde piktogram. Løsning må detaljeres og godkjennes sammen med skiltleveranse (annen leveranse). Det skal være mulig å etablere identifikasjon av skapgrupper ved farge på lås og skilt/nummerering og info-skilt i ulike fargegrupperinger. Låsene skal være brukervennlige og stabile i drift. Det skal være mulig å velge annen/alternativ lås-løsning i avklaringsfase.

Sittebenker: OPSJON

Benker skal leveres med skrog i MDF eller kryssfinér og knivskåret eikefiner overflate og heltre sokkel i eik. Heltre kantlister og pene sammenføyninger med usynlige/diskre beslag. Alt av tre i lik overflate/behandling som øvrig tre i leveransen. På topp skal det monteres en sittepute i skinn, farge/type avklares. Alt av sømmer og utførelse skap være av høy kvalitet og i pen utførelse. Sokkel skal ha kurvet hjørne. Tilbyder må gi tilbakemelding på om optimal utførelse vil være heltre eller finer ift slitestyrke og robusthet, samt optimal utførelse. Slitesterk og stabil konstruksjon og utførelse

Klesstativ/oppheng: OPSJON

Det skal leveres løsning for klesoppheng med kleshengere iht tegninger. Utførelse skal være av samme kvalitetsnivå som øvrig innredning i leveransen. Leveres med tre og pulverlakkert stål i valgfri RAL kode. Pen utførelser og diskre/elegante beslag og detaljer.

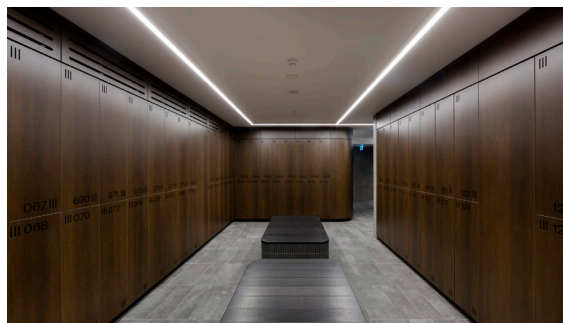
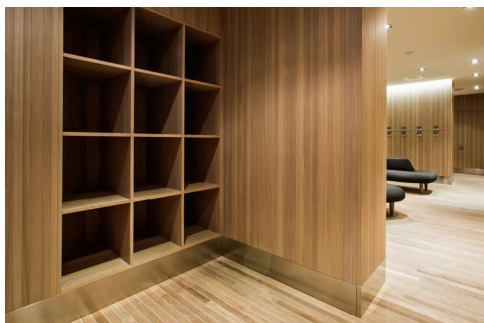
Kontrollmåling: Dette er et gammelt bygg og det er satt opp byggtoleranser for vegger, gulv, søyler og tak. Alle mål må kontrolleres på byggeplass. Justeringer på kunne påregnes.



GARDEROBER I REFERANSER

Referansebilder

Referansebilder er ment å gi et inntrykk av ønsket kvalitetsnivå på utførelse, detaljeringsgrad og materialbruk, hovedsakelig treoverflater.

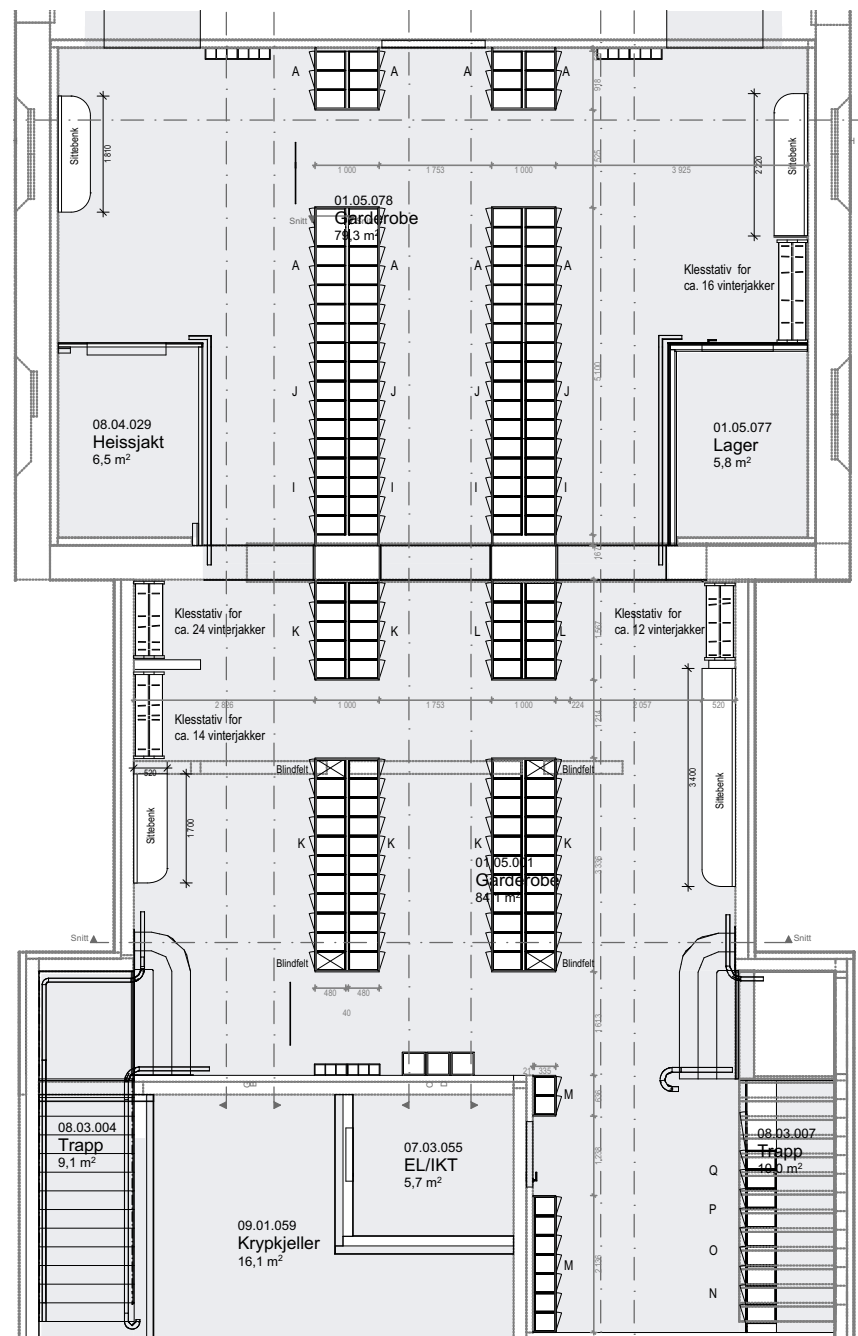


GARDEROBER I PLANUTSNITT UE

Oversikt skap i Underetasje:

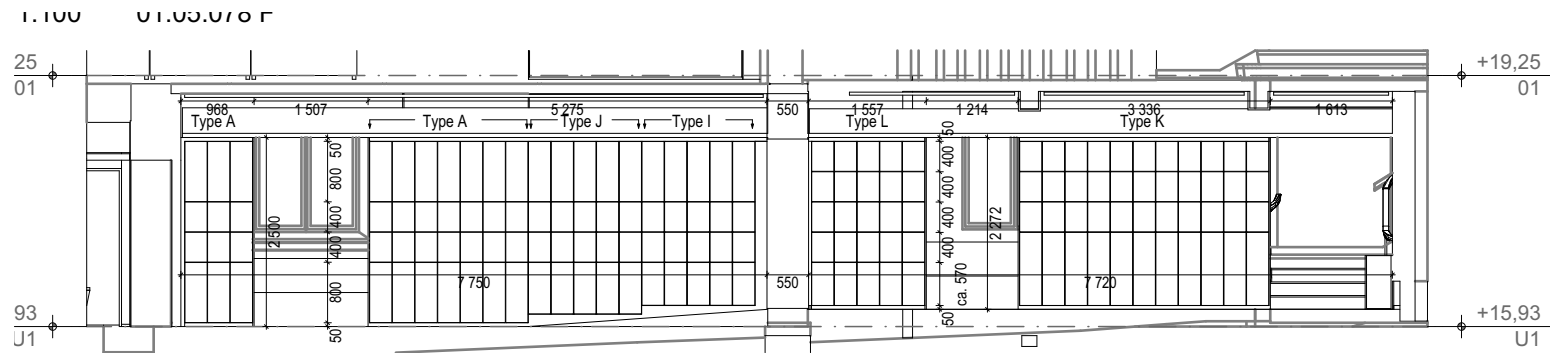
Ca. 433 stk små/s+* skap ca.b30 d50 h40
 Ca. 45 stk grunne små/s+* skap ca.b30 d33 h40
 Ca. 170 stk medium/m+* skap ca. b30 d50 h80
 Totalt: 648 skap

* Plus-skap vil tilpasses varierende sokkelhøyde, vil alltid være høyere enn standard.

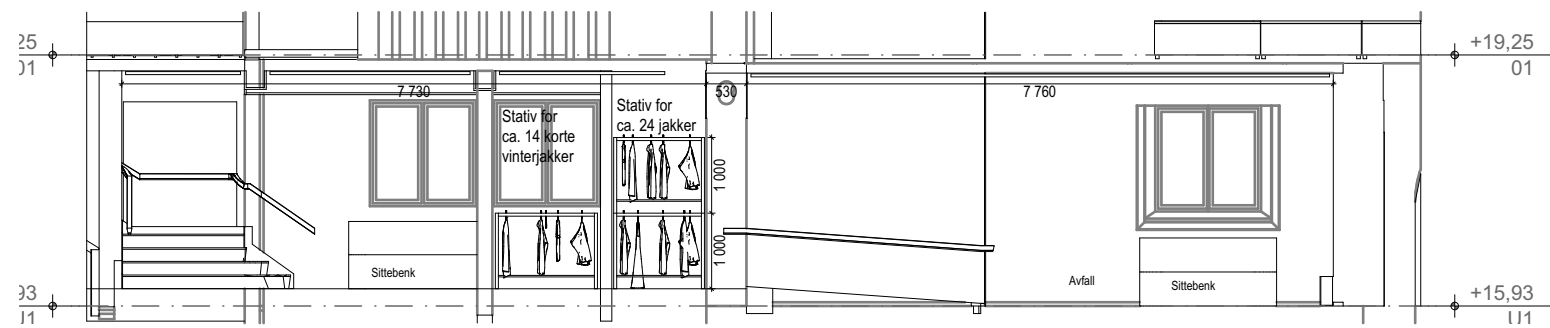


FORELØPIG

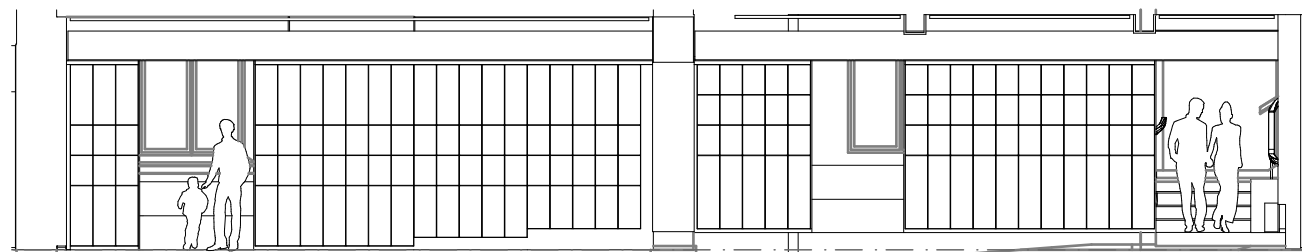
GARDEROBER I OPPRISS UE



1:100 01.05.078 D



1:100 01.05.078 G

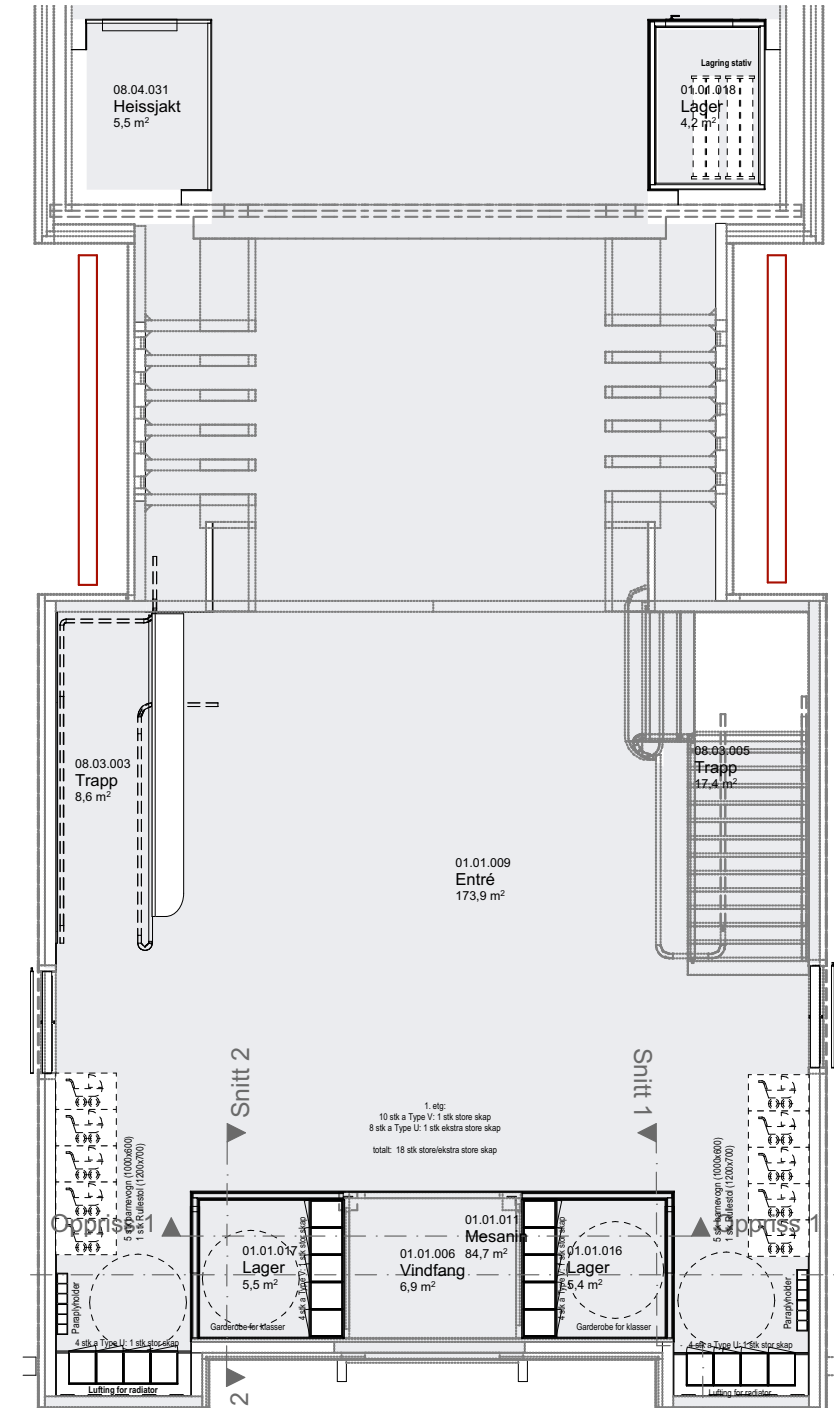


1:100 B

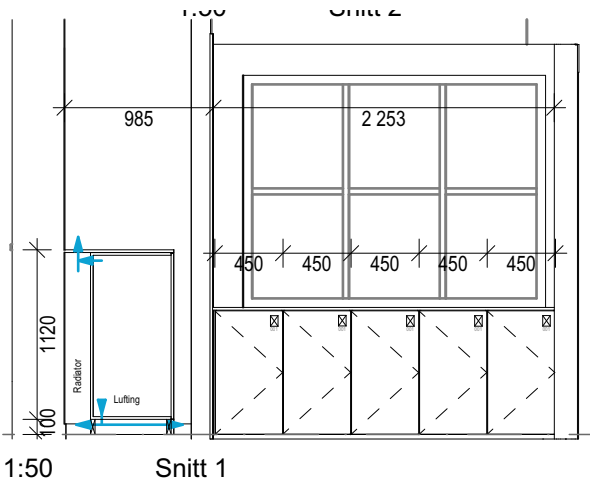
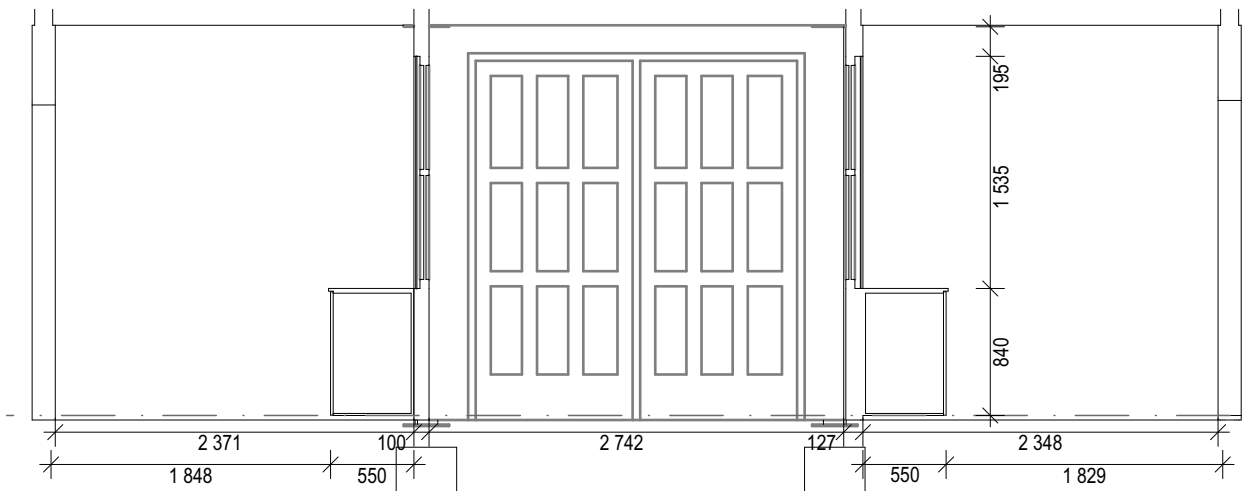
GARDEROBER | PLANUTSNITT 1. ETASJE

Oversikt skap i 1. Etasje:

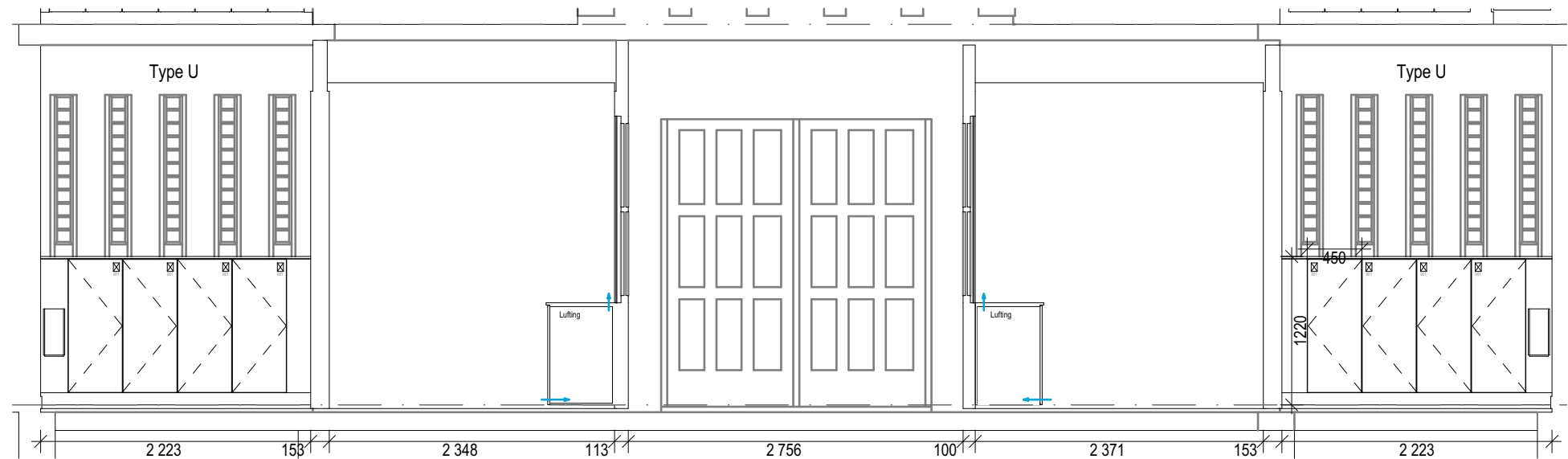
Ca. 18 stk store skap ca.b45 d55 h840/110



GARDEROBER | OPPRISS 1.ETASJE



1:50 Oppriss 1

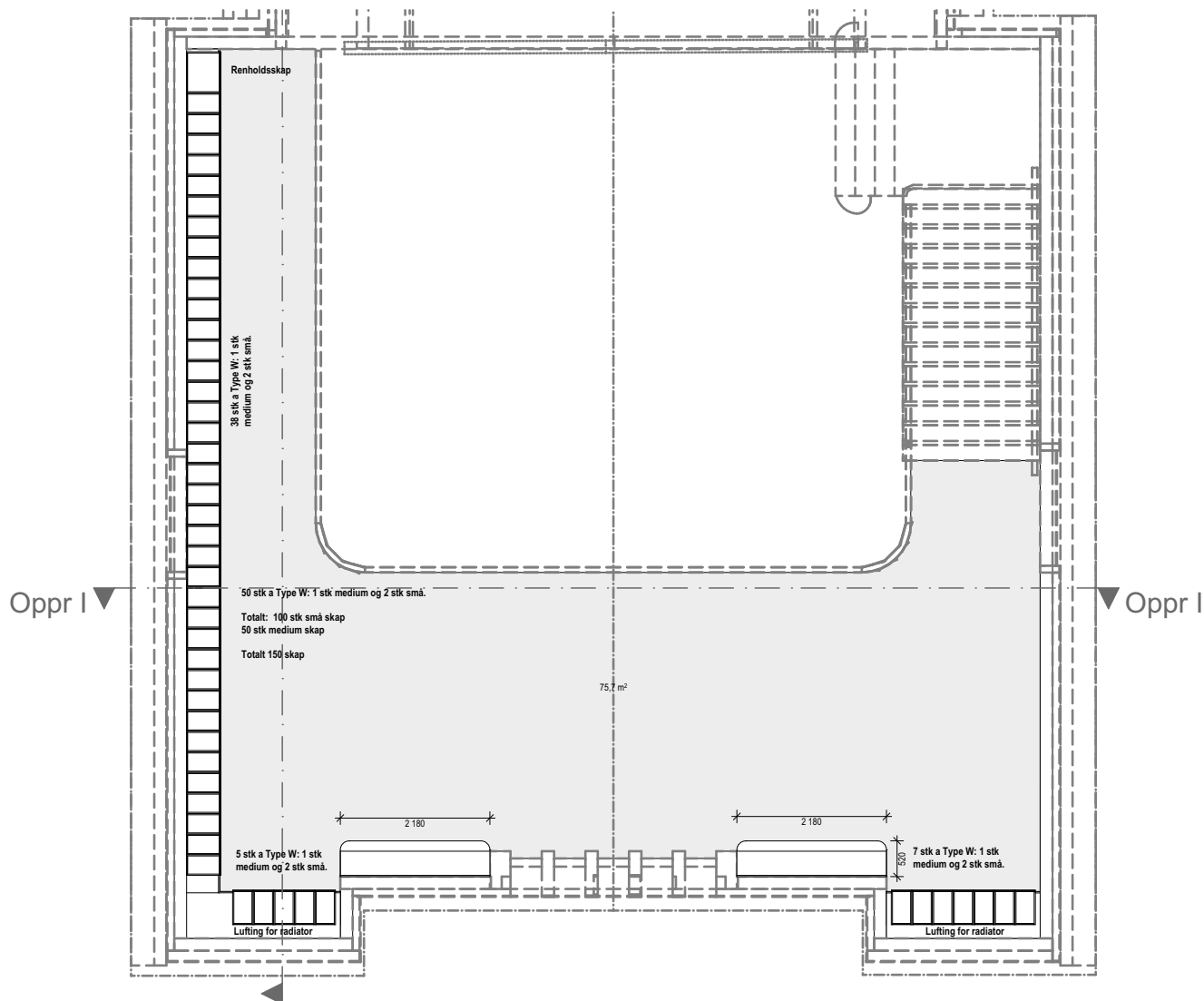


GARDEROBER I PLANUTSNITT MESANIN

Oversikt skap i Mesanin:

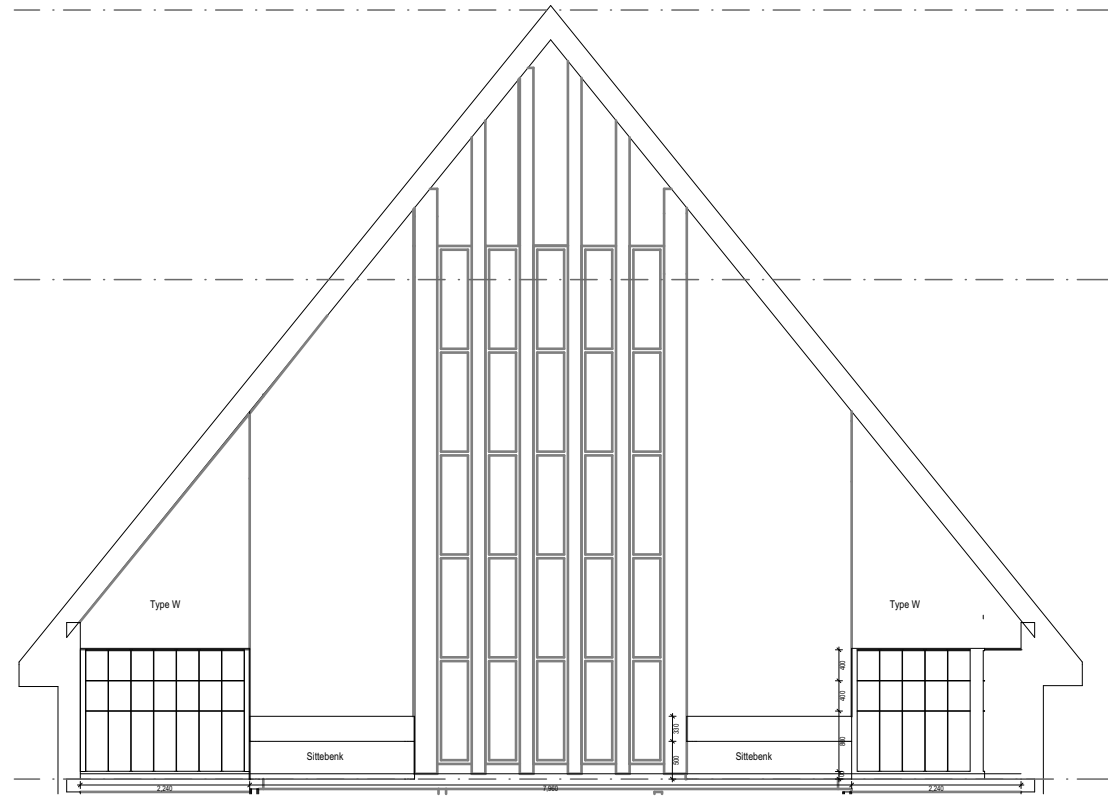
Ca. 100 stk små skap ca. b30 d50 h40
Ca. 50 stk medium skap ca. b30 d50 h80
1 vaskeskap

Totalt: 151 skap

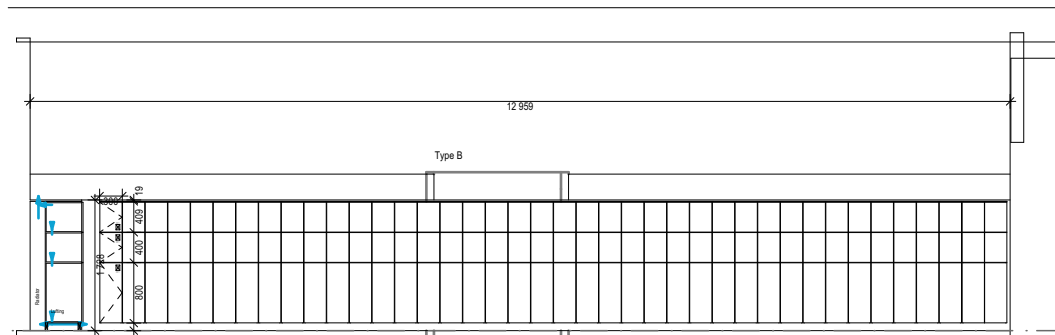


GARDEROBER I OPPRISS MESANIN

Garderober og benker på mesanin.



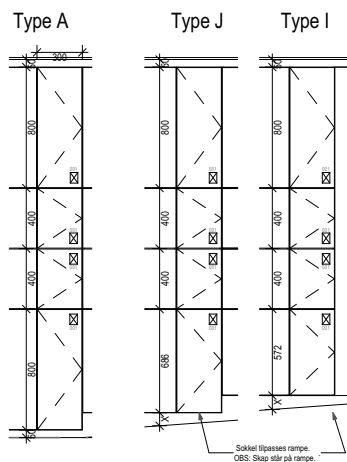
1:100 Oppr I



1:100 Oppr J

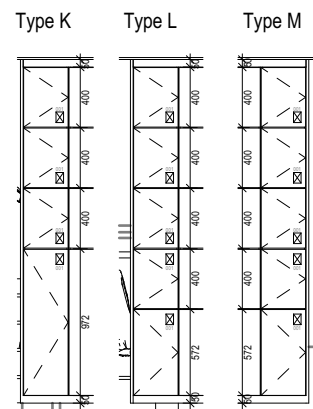


GARDEROBER I MODULTYPER

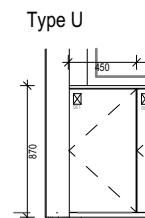


Antall forskjellige typer:

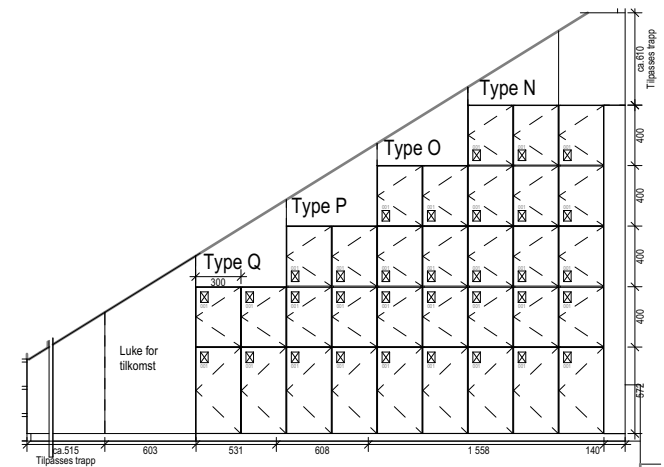
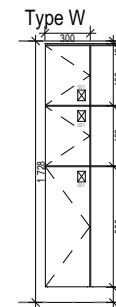
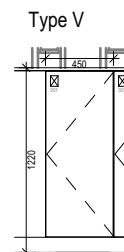
Type A: 40 stk
2 små 2 medium
Type J: 20 stk
3 små 1 medium
Type I: 20 stk
3 små 1 medium



Type K: 50 stk
3 små 1 medium
Type L: 10 stk
5 små
Type M: 9 stk
5 grunne små



Type U: 8 stk
1 stort skap
Type V: 10 stk
1 stort skap
Type W: 50 stk
2 små 1 medium

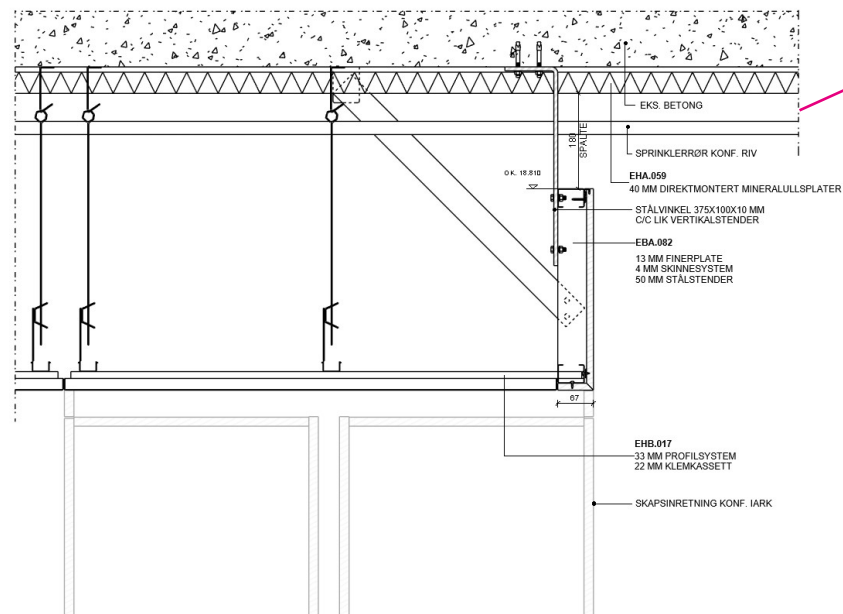


Type Q: 2 stk
2 små
Type P: 2 stk
3 små
Type O: 2 stk
4 små
Type N: 3 stk
5 små

GARDEROBER I DETALJER

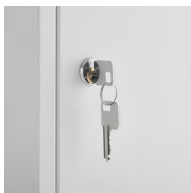
Garderober

Prinsinner/detaljer for garderotheskan



Detalj over himling og skjørt over garderobe plan U1

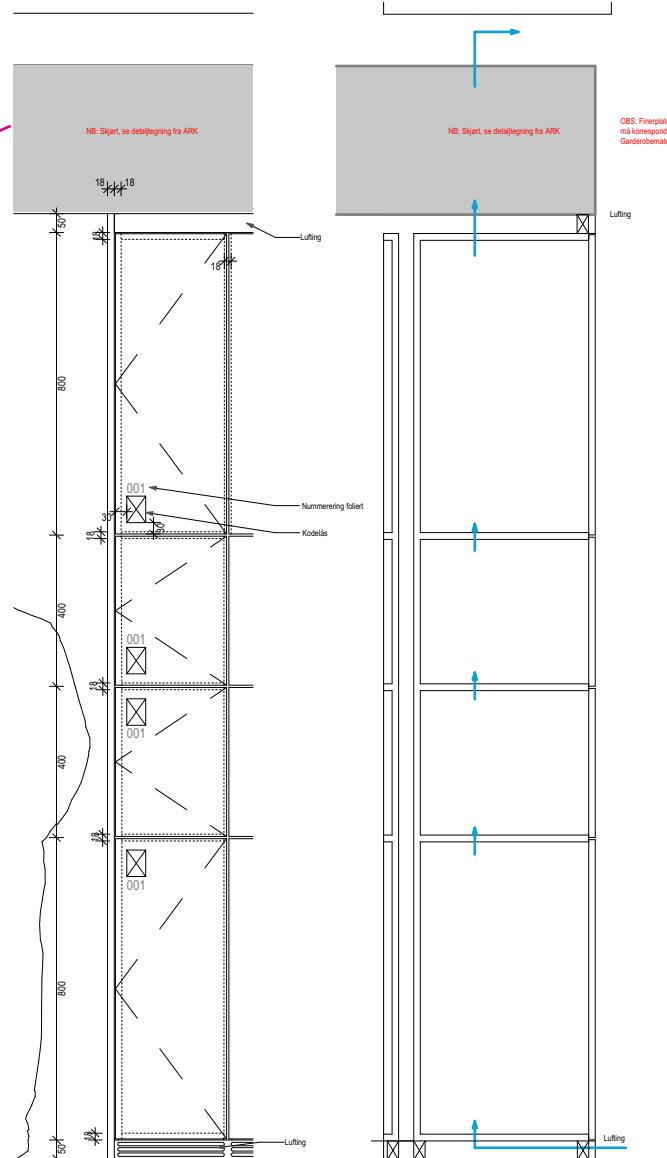
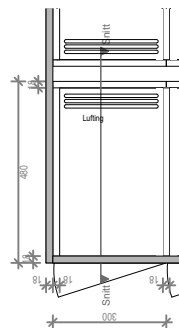
Låstype



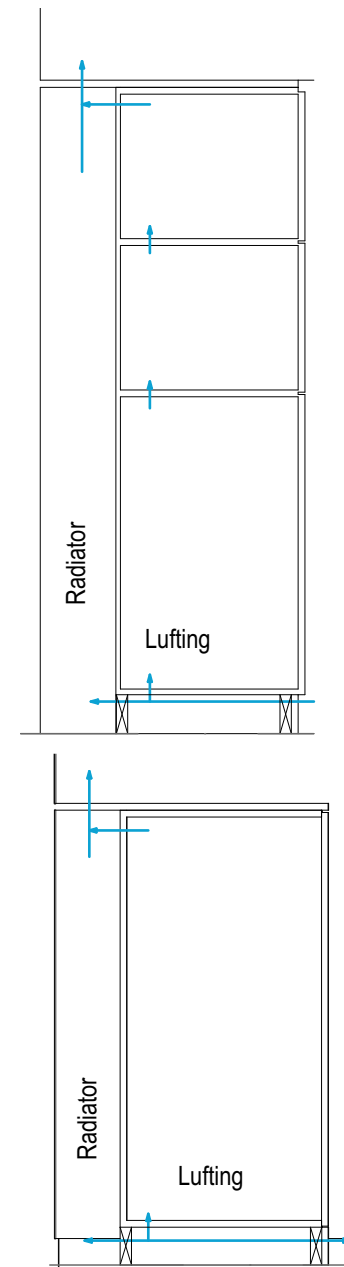
Eksempel på alternativ løsning



Planlagt låstype. N.B: Det skal være mulig å velge annen/alternativ lås-løsning med manuell kodelås eller annen løsning i avklaringsfase.



Detaljskjema skap 1:20



Snitt skap type V og W 1:20



SITTEBENKER I DETALJER Foreløpig tegning

Sittebenker (Opsjon)

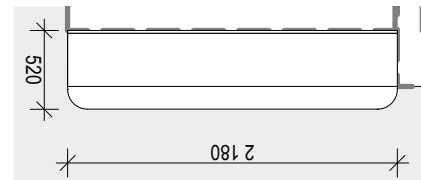


Benker i flere formater. Se plantegning U1/Mesinin.

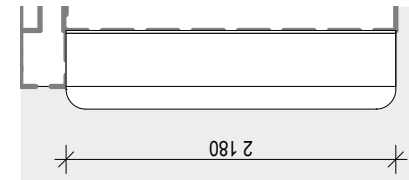
Benker skal leveres med skrog i MDF og eik finer overflate og heltre sokkel i eik. Heltre kantlister og pene sammenføyninger med usynlige/diskre beslag. Alt av tre i lik overflate/behandling som øvrig tre i leveransen. På topp skal det monteres en sittepute i skinn, farge/type avklares. Alt av sømmer og utførelse skal være av høy kvalitet og i pen utførelse.

Sokkel skal ha kurvet hjørne. Tilbyder må gi tilbakemelding på om optimal utførelse vil være heltre eller finer ift slitestyrke og robusthet. Slitesterk og stabil konstruksjon og utførelse

MEZZANIN

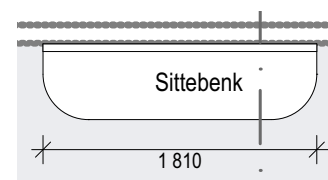


TYPE 1A

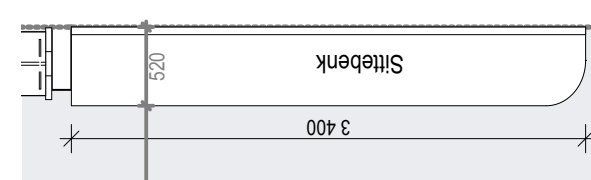


TYPE 1B

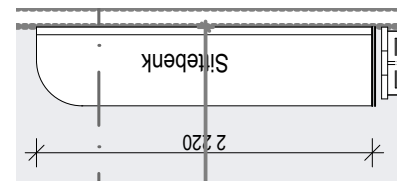
UNDERETASJE



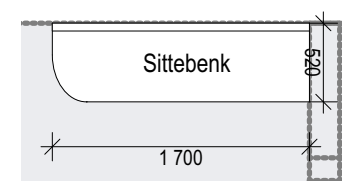
TYPE 2A



TYPE 2B



TYPE 2C



TYPE 2D

